

## Technisches Datenblatt für Verfahrensmittel

### Produktbezeichnung

Electrofinish-Media EF 20-1

### Beschreibung

Elektrolyt zur Nassbearbeitung metallischer Oberflächen im Medizinbereich, 2-Komponenten-Elektrolyt bestehend aus flüssigen Elektrolyten und Ionenaustauschern mit der Partikelgröße 0,6 – 0,8 mm.

### Freigegebene Maschinen

Das Verfahrensmittel ist für die Verwendung in folgenden Maschinen freigegeben:

- EF-Smart
- EPAG-Smart
- EF-Flex
- EPAG-Flex
- EF-One

### Zulässige Werkstoffe

Werkstoff	Abtrag	Politur
Cobalt-Chrom	+++	++

Weitere Werkstoffe sind für die Bearbeitung nicht zugelassen.

### Vor Gebrauch

**Das Verfahrensmittel in der Tüte gut durchmischen.**

### Lagerung

- Kühl und trocken lagern, bei +5 °C bis +30 °C.
- Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Ungeöffnetes Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

### Anwendungshinweis

Für gesinterte und gegläute CoCr-Legierungen mit hohem Wolframgehalt wird die Zugabe von EF-Polierpulver empfohlen, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.

EF-Polierpulver ist als separater Artikel erhältlich.

EF-Polierpulver in der gelieferten Menge vollständig in den Behälter einfüllen und 1-2 min. mischen.

## Flüssigkeitsüberstand im Stillstand

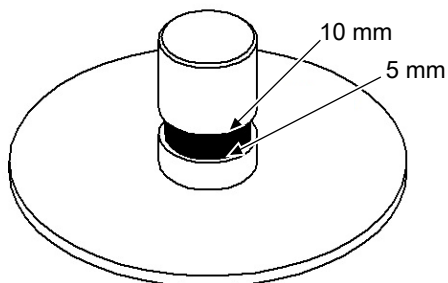


Abb. 1: Flüssigkeitsindikator, Beispiel

## INFO

### Flüssigkeitsüberstand

Im Stillstand muss im Arbeitsbehälter ein erkennbarer Flüssigkeitsüberstand über den Festkörpern vorhanden sein.

Richtwert: 5 – 10 mm Flüssigkeit über den Festkörpern

→ Vor der Referenzmessung den Flüssigkeitsüberstand im Stillstand mit dem Flüssigkeitsindikator prüfen.

→ Bei Bedarf Nachfüllflüssigkeit (RF 20-0) nachfüllen bis ein Flüssigkeitsüberstand erkennbar ist.

## Anwendungshinweis für RF

Referenzmessung mit  
Referenzelektrode A320-81-020 und  
A316-81-001

Die Nachfüllflüssigkeit RF 20-0 vor Gebrauch gut schütteln.

Referenzstromwert: 0,3 A

Maschine	Spannung	Drehzahl	Zeit	Rampe
EF-Smart	10 V	15 1/min	1 min	25 %
EPAG-Smart				
EF-Flex	10 V	45 1/min	1 min	25 %
EPAG-Flex				

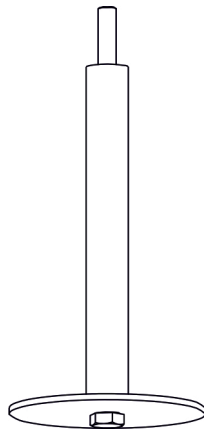


Stromwert	Bedeutung	Maßnahme
< 0,2 A	Verfahrensmittel zu trocken	Destilliertes Wasser hinzugeben. ■ Smart: 50 ml ■ Flex: 150 ml  Wiederholen bis der Wert im Sollbereich ist.
> 0,5 A	Verfahrensmittel zu nass	OTEC-Service kontaktieren.

**Referenzmessung mit  
Referenzelektrode A320-81-030 und  
A316-81-010**

Referenzstromwert: 1,2 A

Maschine	Spannung	Drehzahl	Zeit	Rampe
EF-Smart EPAG-Smart EF-One	10 V	15 1/min	1 min	25 %
EF-Flex EPAG-Flex	10 V	45 1/min	1 min	25 %



Stromwert	Bedeutung	Maßnahme
< 1,0 A	Verfahrensmittel zu trocken	Destilliertes Wasser hinzugeben. <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Smart: 50 ml</li> <li>■ Flex: 150 ml</li> <li>■ One: 25 ml</li> </ul> Wiederholen bis der Wert im Sollbereich ist.
> 1,5 A	Verfahrensmittel zu nass	OTEC-Service kontaktieren.