

Technisches Datenblatt für Verfahrensmittel

Produktbezeichnung	Electrofinish-Media EF 20-1		
Beschreibung	Elektrolyt zur Nassbearbeitung metallischer Oberflächen im Medizinbereich, 2-Komponenten-Elektrolyt bestehend aus flüssigen Elektrolyten und Ionenaustauschern mit der Partikelgröße 0,6 – 0,8 mm.		
Freigegebene Maschinen	<p>Das Verfahrensmittel ist für die Verwendung in folgenden Maschinen freigegeben:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ EF-Smart ■ EPAG-Smart ■ EF-Flex ■ EPAG-Flex ■ EF-One 		
Zulässige Werkstoffe	Werkstoff	Abtrag	Politur
	Cobalt-Chrom	+++	++
Weitere Werkstoffe sind für die Bearbeitung nicht zugelassen.			
Vor Gebrauch	Das Verfahrensmittel in der Tüte gut durchmischen.		
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kühl und trocken lagern, bei +5 °C bis +30 °C. ■ Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. ■ Ungeöffnetes Gebinde mindestens 12 Monate haltbar. 		
Anwendungshinweis	<p>Für gesinterte und geglühte CoCr-Legierungen mit hohem Wolframgehalt wird die Zugabe von EF-Polierpulver empfohlen, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.</p> <p>EF-Polierpulver ist als separater Artikel erhältlich.</p> <p>EF-Polierpulver in der gelieferten Menge vollständig in den Behälter einfüllen und 1-2 min. mischen.</p>		

Flüssigkeitsüberstand im Stillstand

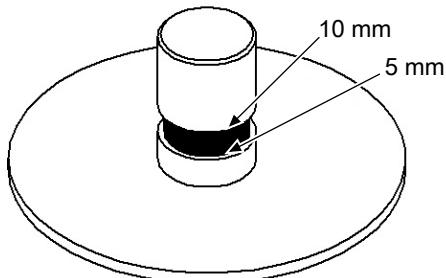


Abb. 1: Flüssigkeitsindikator, Beispiel

INFO

Flüssigkeitsüberstand

Im Stillstand muss im Arbeitsbehälter ein erkennbarer Flüssigkeitsüberstand über den Festkörpern vorhanden sein.

Richtwert: 5 – 10 mm Flüssigkeit über den Festkörpern

- Vor der Referenzmessung den Flüssigkeitsüberstand im Stillstand mit dem Flüssigkeitsindikator prüfen.
- Bei Bedarf Nachfüllflüssigkeit (RF 20-0) nachfüllen bis ein Flüssigkeitsüberstand erkennbar ist.

Anwendungshinweis für RF

Referenzmessung mit Referenzelektrode A320-81-020 und A316-81-001

Die Nachfüllflüssigkeit RF 20-0 vor Gebrauch gut schütteln.

Referenzstromwert: 0,3 A

Maschine	Spannung	Drehzahl	Zeit	Rampe
EF-Smart	10 V	15 1/min	1 min	25 %
EPAG-Smart				
EF-Flex	10 V	45 1/min	1 min	25 %
EPAG-Flex				

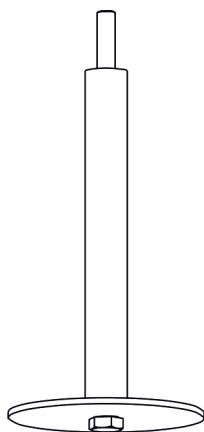


Stromwert	Bedeutung	Maßnahme
< 0,2 A	Verfahrensmittel zu trocken	Destilliertes Wasser hinzugeben. <ul style="list-style-type: none"> ■ Smart: 50 ml ■ Flex: 150 ml Wiederholen bis der Wert im Sollbereich ist.
> 0,5 A	Verfahrensmittel zu nass	OTEC-Service kontaktieren.

**Referenzmessung mit
Referenzelektrode A320-81-030 und
A316-81-010**

Referenzstromwert: 1,2 A

Maschine	Spannung	Drehzahl	Zeit	Rampe
EF-Smart	10 V	15 1/min	1 min	25 %
EPAG-Smart				
EF-One				
EF-Flex	10 V	45 1/min	1 min	25 %
EPAG-Flex				



Stromwert	Bedeutung	Maßnahme
< 1,0 A	Verfahrensmittel zu trocken	Destilliertes Wasser hinzugeben. <ul style="list-style-type: none"> ■ Smart: 50 ml ■ Flex: 150 ml ■ One: 25 ml Wiederholen bis der Wert im Sollbereich ist.
> 1,5 A	Verfahrensmittel zu nass	OTEC-Service kontaktieren.